



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz (version Outdoor)
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"
⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadernassable pour le capot (version Outdoor)
⑪	Pompe 230V gasoil débit 56l/min pour les stations 1000 et 1500l, 72l/min pour les stations 2500l
⑫	4 m de flexible de refoulement DN19
⑬	Pistolet automatique avec raccord tournant
⑭	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑮	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et Adblue

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station GO Cube Standard Indoor 1500 litres	1500	120	115	174	165	10292
Station GO Cube Standard Indoor 2500 litres	2500	120	180	174	220	10293
Station GO Cube Standard Outdoor 1000 litres	1000	120	80	180	150	10294
Station GO Cube Standard Outdoor 1500 litres	1500	120	115	180	180	10295
Station GO Cube Standard Outdoor 2500 litres	2500	120	180	180	235	10296
Extension Station GO CUBE Outdoor 2500 litres	2500	120	180	180	225	10300

RESERVOIR CUBE	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, Adblue
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	de - 20°C à +40°C
POMPE	
Produits admissibles	Gasoil
Débit	56l/min pour les stations 1000 et 1500l, 72l/min pour les stations 2500l
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt
Pression maxi	NC
Hauteur d'aspi maxi	3 m
Tension	230 V
Intensité	3 A pour la pompe 56l/min; 4,2 pour la pompe 72l/min
Puissance	600 W pour la pompe 56l/min; 850 W pour la pompe 72l/min
Vitesse de rotation maxi	2800 tr/min pour la pompe 56l/min; 2900 tr/min pour la pompe 72l/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	4 m DN 19 avec raccords 1»
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
STATION	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	Oui